PENETRATING AGENT FOR ALKALI HAVING HIGH CONCENTRATION

Patent number:

JP10037072

Publication date:

1998-02-10

Inventor:

UCHIDA TATSUO

Applicant:

NIKKA CHEMICAL IND CO LTD

Classification:

- international:

D06M13/46; D06M11/38; D06M13/17

- european:

Application number:

JP19960189363 19960718

Priority number(s):

JP19960189363 19960718

Report a data error here

Abstract of JP10037072

PROBLEM TO BE SOLVED: To exhibit good stability of a treating bath and penetrating property in a wide range of an alkali concentration by using a specific quaternary ammonium salt as a penetrating agent for carrying out amount-reducing treatment of polyester fiber or a penetrating agent for carrying out mercerization of cotton. SOLUTION: This penetrating agent is prepared by using at least one kind of quaternary ammonium salts represented by formula I and formula II [R1 is a 1-12C aliphatic alkyl, hydroxyethyl or benzyl; R2 and R3 are each a 1-3C aliphatic alkyl; R4 is a 1-12C aliphatic alkyl or phenyl; A is a 2-4C alkylene; (m) is an integer of 1-3; (n) is o or an integer of 1-5].

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

(19)日本国特許庁(JP)

(12)公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平10-37072

(43)公開日 平成10年(1998) 2月10日

(51) [nt.Cl. 6	識別記号	庁内整理番号	FI	技術表示箇所			
D06M 13/46			D06M 13/46				
11/38			11/14				
13/17			13/18				
			13/46				
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			審査請求	未請求 請求項の数1 〇L (全5頁)			
(21)出願番号	特顯平8-189	3 6 3	(71)出願人	0 0 0 2 2 6 1 6 1			
				日華化学株式会社			
(22)出願日	平成8年(199	6) 7月18日		福井県福井市文京4丁目23番1号			
		•	(72)発明者	内田 違夫			
				福井県武生市豊町 4 番 2 号			
			(74)代理人	弁理士 石田 敬 (外3名)			
		•					

(54) 【発明の名称】高濃度アルカリ用浸透剤

(57) 【要約】

【課題】 高濃度アルカリ浴での安定性に優れ、高浸透性を有する高濃度アルカリ用の浸透剤を提供する。

【解決手段】 下記一般式(1) および(2) で示され

る第4級アンモニウム塩の少なくとも1種からなる高濃度アルカリ用の浸透剤。

【化1】

【化2】

$$\begin{bmatrix} R_{1} & & & & \\ R_{1} & & & & \\ & & & \\ R_{3} & & & \end{bmatrix} \bigoplus \begin{bmatrix} R_{1}O(AO) & & & & \\ & &$$

(式中R、は炭素数 $1\sim12$ の脂肪族アルキル基、ヒドロキシエチル基またはベンジル基、R、およびR、はそれぞれ炭素数 $1\sim3$ の脂肪族アルキル基、R、は炭素数 $1\sim12$ の脂肪族アルキル基または配換されていないか

もしくは炭素数1~6のアルキル基により置換されているフェニル基、Aはそれぞれ炭素数2~4のアルキレン基を表し、mは1~3の整数、nは0または1~5の整数である)

【特許請求の範囲】

【 請求項1】 下記一般式(1) および(2) で示され る第4級アンモニウム塩の少なくとも1種からなる高濃 度アルカリ用の浸透剤。 【化1】

$$\begin{bmatrix} R_{2} & & & & & \\ R_{3} & - & N - (AO)_{m}H & & & \\ & R_{3} & & & \end{bmatrix}_{2}^{\bigoplus} \begin{bmatrix} R_{4}O(AO)_{n} - P - O \\ 0 & & & \\ & O \end{bmatrix}^{2\bigoplus}$$
(1)

[化2]

$$\begin{bmatrix} R_{2} \\ R_{1} - N - (AO)_{m}H \\ R_{3} \end{bmatrix} \oplus \begin{bmatrix} R_{4}O(AO)_{n} - P - O \\ R_{4}O(AO)_{n} \end{bmatrix} \oplus (2)$$

(式中、R, は炭素数1~12の脂肪族アルキル基、ヒ ドロキシエチル基またはペンジル基を表し、R、および R, はそれぞれ炭素数1~3の脂肪族アルキル基を表 し、R、は炭素数1~12の脂肪族アルキル基または置 20 換されていないかもしくは炭素数1~6のアルキル基に より置換されているフェニル基を表し、Aはそれぞれ炭 素数2~4のアルキレン基を表し、mは1~3の整数で あり、nは0または1~5の整数である)

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、高濃度アルカリ用 没透剤に関する。本発明は、特に、染色加工工程におけ る高濃度アルカリ加工、例えば、綿のマーセライズ加工 やポリエステル繊維のアルカリ滅盘加工等において有用 30 することを目的としてなされたものである。 な、浴安定性に優れる高性能浸透剤に関する。

[0002]

【従来の技術】高濃度アルカリ用の浸透剤としては、従 来、炭紫数1~8程度の低級~中級アルコールおよびそ れらのアルキレンオキサイド付加体の硫酸エステルもし くはリン酸エステルを主成分とする浸透剤が多く上市さ れている。しかしながら、これらの化合物単独で高濃度 アルカリ浴での安定性と高浸透性の両性能を十分に満足 するものはない。また、高没透性を得るために中級アル コールを併用する場合が多く、そのため処理浴の安定性 40 が不十分となり、安定した浸透効果が得られない場合も

ある.

【0003】また、最近では、従来用いられていたもの よりも高い激度のアルカリでの漫透性を要求する減量加 工もあり、従来知られている化合物を主体とした漫透剤 には高浸透性を有し、なおかつ高アルカリの処理浴で安 定性に優れるものはなく、その結果マーセライズ加工や アルカリ減量加工等において処理浴の安定性を欠き、ア ルカリ剤の不均一付着等により、処理布の品質安定性に 問題が生じている。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】この発明は、上記の問 題を解決するために、高濃度アルカリ浴での安定性に優 れ、高浸透性を有する高濃度アルカリ用の浸透剤を提供

[0005]

【課題を解決するための手段】この発明の発明者らは、 上記課題を解決するために鋭意研究した結果、ある種の 第4級アンモニウム塩が高濃度のアルカリに安定で、な おかつ優れた浸透性を示すことを見出し、この発明を完 成するに至ったものである。すなわち、この発明は、下 配一般式(1)および(2)で示される第4級アンモニ ウム塩の少なくとも1種からなる高濃度アルカリ用の浸 透剤を提供するものである。

[0006]

$$\begin{bmatrix}
R_{1} & & & \\
R_{1} & & & \\
& & \\
R_{3}
\end{bmatrix} & \begin{bmatrix}
& & & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
&$$

[0007]

【化4】

~【0008】 (式中、R, は炭素数1~12の脂肪族ア ルキル基、ヒドロキシエチル基またはペンジル基を表 し、R、およびR、はそれぞれ炭素数1~3の脂肪族ア ル基または置換されていないかもしくは炭素数1~6の アルキル基により置換されているフェニル基を表し、A はそれぞれ炭素数2~4のアルキレン基を表し、mは1 ~3の整数であり、nは0または1~5の整数である) [00091

【発明の実施の形態】この発明に有用な上記一般式

(1) および(2) で示される化合物は、第3級アミン をリン酸エステルで中和し、アルキレンオキサイドを9 0~120℃において導入し、付加反応させることによ 級アミンの例としては、トリメチルアミン、トリエチル アミン、ジメチルプチルアミン、ジメチルオクチルアミ ン、ジメチルペンジルアミン、ジメチルエタノールアミ ンなどが挙げられる。好ましい第3級アミンは、トリメ チルアミンおよびトリエチルアミンである。

【0010】また、対塩のリン酸エステルとしては、メ タノール、エタノール、プロパノール、ブタノール、オ クタノールなどの低級~中級アルコールや、エチルカル ビトール、プチルカルビトール、プロピレングリコール モノプチルエーテル、ジプロピレングリコールモノブチ 30 ルエーテル、エチレングリコールモノフェニルエーテ ・ル、ジエチレングリコールモノフェニルエーテル、エチ レングリコールモノメチルフェニルエーテル、エチレン グリコールジメチルフェニルエーテル、エチレングリコ ールモノターシャリーブチルフェニルエーテルなどを無 水リン酸、オキシ塩化リンなどのリン酸化剤と反応させ て得られるリン酸モノエステルおよびリン酸ジエステル がある。これらは、それぞれ単独でまたは両者の混合物 として得られるが、一般にはモノエステルとジエステル の混合物として得られる。これらのリン酸エステルの酸 40 価により任意に第3級アミンで中和量を調整することに より、各種の3級アミンリン酸エステル塩を得ることが できる。好ましいリン酸エステルとしては、ブタノール やブチルカルピトールとリン酸化剤との反応物が挙げら れる.

【0011】アルキレンオキサイドとしては、エチレン オキサイド、プロピレンオキサイドおよびブチレンオキ サイドを挙げることができるが、好ましくはエチレンオ キサイドおよびプロピレンオキサイドである。前記一般 式(1) および(2) の化合物において、R, R, お 50

よびR、の炭素数の合計が14以上では、アルカリ浴の 安定性が悪くなることがある。これらの炭素数の合計 は、好ましくは $4 \sim 10$ である。また、 R_1 , R_2 , R_3 ルキル基を表し、R, は炭素数1~12の脂肪族アルキ 10 , およびR, の炭素数の合計が20以上ではアルカリ浴 の安定性が悪い場合があり、RI、RI、RIおよびR . の合計が4以下では高浸透性が得られないことがあ る。さらに、nは好ましくは0~4である。特に、一般 式(2)の化合物においてnの合計が10以上である と、浴安定性が悪くなる。

【0012】この発明の浸透剤には、従来より使用され ている硫酸エステル塩やリン酸エステル塩等のアニオン 界面活性剤、アルコールのアルキレンオキサイド付加物 やアルキルフェノールのアルキレンオキサイド付加物等 り容易に合成することができる。ここで使用される第3 20 の非イオン界面活性剤、トリポリリン酸ソーダ、ニトリ ロ三酢酸、エチレンジアミン四酢酸等のキレート剤、メ タノール、エタノール、プロパノール、ブタノール、2 ーエチルヘキサノール、プチルセロソルブ、プチルカル ビトール等の溶剤等を併用してもよい。

> 【0013】上記の如き構成を有するこの発明の漫透剤 は、アルカリ浴での安定性と浸透性の両性能を満足させ ることができる。また、この浸透剤は、アニオン活性剤 との相溶性も良好であり、そのため処理布への残留もほ とんど無く、後工程でのカチオン残留による染料スペッ ク、染色斑等の問題が生じることもない。

[0014]

【実施例】以下、この発明を実施例により具体的に説明 するが、この発明はこれらの実施例により何ら限定され るものではない。

事施例1

反応容器にnーブタノール222gを仕込み、30℃に おいて、無水リン酸142gを、発熱を考慮しながら、 徐々に添加する。添加後、発熱がおさまるのを待って徐 々に昇温し、70~90℃で3時間反応させ、nープタ ノールのモノリン酸エステルおよびジリン酸エステルの 混合物を得た。この生成物の酸価は455であった。 【0015】次に、別の高圧反応装置に、トリエチルア ミン101g、水100gおよび上配で得られたリン酸 エステル混合物123gを加え、中和する。そして、窒 **素ガスで装置内を置換後、昇温し、90~110℃でエ** チレンオキサイド 6 6 gを導入し、反応により内圧が低 下してから、熟成のための4級化反応を2時間行った 後、冷却し、水を加えて、生成物の50%水溶液を得

【0016】 実施例2

高圧反応装置に、トリメチルアミン59gおよび水10 0gを仕込み、実施例1の第1段階で得られたリン酸エ ステル混合物123gを加え、中和する。そして、窒素 ガスで装置内を置換後、昇温し、90~110℃でエチ レンオキサイド66gを導入し、反応により内圧が低下 してから、熟成のための4級化反応を2時間行った後、 冷却し、水を加えて、生成物の50%水溶液を得た。

【0017】 実施例3

高圧反応装置に、ジメチルペンジルアミン135gおよ リン酸エステル混合物123gを加え、中和する。そし て、窒素ガスで装置内を置換後、昇温し、90~110 ℃でエチレンオキサイド 6 6 gを導入し、反応により内 圧が低下してから、熟成のための4級化反応を2時間行 った後、冷却し、水を加えて、生成物の50%水溶液を 得た。

[0018] 実施例4

高圧反応装置に、トリメチルアミン59gおよび水10 0gを仕込み、実施例1の第1段階で得られたリン酸エ ステル混合物123gを加え、中和する。そして、窒素 20 ガスで装置内を置換後、昇温し、90~110℃でプロ ピレンオキサイド87gを導入し、反応により内圧が低 下してから、熟成のための4級化反応を2時間行った 後、冷却し、水を加えて、生成物の50%水溶液を得 た。

【0019】 実施例5

高圧反応装置に、ジメチルオクチルアミン157gおよ び水150gを仕込み、実施例1の第1段階で得られた リン酸エステル混合物123gを加え、中和する。そし ℃でエチレンオキサイド66gを導入し、反応により内 圧が低下してから、熟成のための4級化反応を2時間行 った後、冷却し、水を加えて、生成物の50%水溶液を 得た。

【0020】 寒施例6

反応容器にエタノール138gを仕込み、30℃におい て、無水リン酸142gを、発熱を考慮しながら、徐々 に添加する。添加後、発熱がおさまるのを待って徐々に 昇温し、70~90℃で3時間反応させ、エタノールの モノリン酸エステルおよびジリン酸エステルの混合物を 40 準に基づき目視判定する。 得た。この生成物の酸価は590であった。

【0021】次に、別の高圧反応装置に、トリエチルア ミン101g、水100gおよび上記で得られたリン酸 エステル混合物95gを加え、中和する。そして、窒素 ガスで装置内を置換後、昇温し、90~110℃でエチ レンオキサイド66gを導入し、反応により内圧が低下 してから、熟成のための4級化反応を2時間行った後、 冷却し、水を加えて、生成物の50%水溶液を得た。

【0022】 実施例7

反応容器にプチルカルビトール486gを仕込み、30 50 り、この試験片を25℃の試験液に浮かべ、表面が完全

℃において、無水リン酸142gを、発熱を考慮しなが ら、徐々に添加する。添加後、発熱がおさまるのを待っ て徐々に昇温し、70~90℃で3時間反応させ、ブチ ルカルビトールのモノリン酸エステルおよびジリン酸エ ステルの混合物を得た。この生成物の酸価は270であ った。

【0023】次に、別の高圧反応装置に、トリエチルア ミン101g、水100gおよび上記で得られたリン酸 エステル混合物207gを加え、中和する。そして、窒 び水150gを仕込み、実施例1の第1段階で得られた 10 索ガスで装置内を置換後、昇温し、90~110℃でエ チレンオキサイド66gを導入し、反応により内圧が低 下してから、熟成のための4級化反応を2時間行った 後、冷却し、水を加えて、生成物の50%水溶液を得

[0024] 比較例1

プチルホスフェートの50%水溶液

2-エチルヘキサノール硫酸エステルナトリウム塩の5 0%水溶液

比較例3

ネオレートNA-30 (日華化学(株) 製、低級アルコ ールのリン酸エステル塩)

比較例4

テトラメチルアンモニウムプチルホスフェート塩の50 %水溶液

比較例 5

ドデシルジメチルペンジルアンモニウムクロリドの50 %水溶液

性能評価

て、窒素ガスで装置内を置換後、昇温し、90~110 30 得られた実施例1~7の浸透剤と比較例1~5の浸透剤 を用いて、下記の性能評価を行った。その結果を表1に 記す。

【0025】1) アルカリ相溶性

試薬1級の苛性ソーダを水に溶解して、それぞれ20, 30および35重量%濃度の溶液を作り、この中に前配 浸透剤 (不揮発分で50%濃度のもの)を10g/リッ トルの虚で添加し、試験液とする。

評価方法

各試験液を25℃で放置し、試験液の状態を、下配の基

[0026]

〇 無添加と同様に均一透明であり、長時間放置しても 変化がない

△ 半透明で長時間 (24時間) 放置すると分離する × 油状で短時間で分離する

2) 漫勝性

上記1)の調液方法と同様に調液した試験液を用いる。 【0027】試験法

試験片 (綿メリヤス生機) を 2. 5 cm× 2. 5 cmに切

8

7 に溜れるまでの時間を測定する。値が小さいほど浸透性 が良好であると判断する。

3) ピックアップ率

上記1)の鯛液方法と同様に鯛液した試験液のうち、試 薬1級の苛性ソーダ30重量%のものを試験液として用 いる。

~【0028】試驗法

精練済みポリエステル織物 (サテン) を上記試験液に通 し、マングルによりニップ圧1kg/cm¹で絞り(1ディッ プー1ニップ)、織物の試験前後の重量変化よりピック 10 上記4)と同様に処理した処理布に、染料(СІ Di アップ率を求める。

ピックアップ率 (%) = ((試験後の重量-試験前の重 型)/試験前の重量]×100

値が大きいほど浸透性が良好であると判断する。

【0029】4) 減量効果 (パッドースチーム法) 上記1)の調液方法と同様に調液した試験液のうち、試 薬1級の苛性ソーダ30重量%のものを試験液として用 いる。

試験法

精練済みポリエステル織物 (サテン) を上記試験液に通 20 し、マングルによりニップ圧 1 kg/cm² で絞り(1 ディッ 寿 1

プー1ニップ)、これをテンターに張り、HTS (辻染 色機械(株)製高温スチーマー)により、105℃で1 0 分間スチーミング後、湯洗、水洗および乾燥を行い、 次の式により減量率(%)を求める。

【0030】減量率(%)=〔(原布の重量-処理布の 重量) /原布の重量]×100

値が大きいほど減量効果が良好であると判断する。

- 5) 残留性(処理布に残留したカチオン活性剤を定性す
- を使用し、30℃で20分間の染色処理後の着色の程度 を未処理布と比較して下記の基準に基づき評価し、着色 が強いものほど残留性が高いものと判断する。

[0031]

- 未処理布と同程度でほとんど染まらない
- △ やや染まる
- × かなり染まる

[0032]

【表1】

浸透剤	アルカリ相溶性			浸透性(秒)			ピック アップ	減量率	残留性
	20 %	30 %	35 %	20 %	30 %	35 %	華 %	96	Z, H CE
実施例1	0	0	O~A	1	9	13	96. 2	23. 1	0
実施例2	0	0	0	68	31	19	95. 6	22.9	0
実施例3	0	0	Δ~0	1	9	21	94. 9	23. 9	0
実施例 4	0	0	0~Δ	29	8	11	95. 6	23. 0	0
実施例 5	0	0	Δ~0	1	10	53	96. 0	27. 1	△~0
実施例 6	0	0	0	45	22	37	94. 5	22. 7	0
実施例7	0	0	Ο~Δ	11 -	54	76	95. 9	23. 2	0
比较例1	0	Δ	×	14	104	300<	85. 3	22. 1	0
比较例2	Ο~Δ	×	×	1	88	175	79. 2	22. 0	0
比较例3	0	Ο~Δ	Δ	300<	59	88	95. 1	22. 1	0
比較例 4	0	×	×	300<	300 <	300<	89. 2	22. 7	0
比較例 5	×	×	×	300<	300 <	300<	74. 4	30.1	×
無し	_	_	-	300<	300<	300<	62. 8	18. 4	0

[0033]

【発明の効果】この発明の高濃度アルカリ用の浸透剤 は、従来から用いられている硫酸エステルやリン酸エス テルなどからなる浸透剤と比較し、広範囲のアルカリ濃

度において良好な処理浴安定性と浸透性を有し、ポリエ ステルのアルカリ減低用の浸透剤や、綿のマーセライズ 加工用の浸透剤として有利に用いることができる。